

NUESTRO PROCESO DE REACONDICIONADO ORIGINAL

1. Test del casco

El proceso de reacondicionado comienza con una cuidadosa inspección de las pinzas (o "casco") usadas para conocer sus posibilidades de reutilización, mirando en particular el estado del diseño, el desgaste y la rotura, así como características específicas de envejecimiento.

2. Desmontaje

Cuando las partes usadas se desmontan, las herramientas especiales, los cuidadosos procedimientos de manipulación y las especificaciones precisas para la aplicación de las fuerzas de desmontaje y otros parámetros de proceso, nos permiten proteger las superficies funcionales y evitar daños como la deformación plástica, la microfisuración y las fracturas.

3. Limpieza

La limpieza exhaustiva de las pinzas de freno usadas que se han desmontado es clave para lograr un reacondicionado robusto y de gran calidad. Para adaptarse a diferentes materiales y diferentes grados de contaminación, se emplea una gran variedad de procesos y técnicas de limpieza. Las instalaciones incluyen hornos de pirólisis para el quemado de las viejas capas de pintura, sistemas de lavado por rociado que incluyen una variedad de productos químicos de limpieza, sistemas de limpieza de ultrasonidos y equipamiento de chorreado.

Test del casco



Desmontaje

Limpieza

Selección de componentes para la reutilización

Componentes de sustitución originales

Montaje y ensayos

6. Montaje y ensayos

Las pinzas reacondicionadas de Knorr-Bremse se montan en las mismas líneas de montaje que los componentes originales nuevos. Las rutinas de inspección al final de la línea de producción como, por ejemplo, la comprobación de los pares de apriete y la función de ajuste también son las mismas que se emplean para los conjuntos nuevos. De esta manera, garantizamos que nuestro proceso de reacondicionado cumpla con los exigentes estándares de calidad y seguridad establecidos por Knorr-Bremse.

5. Componentes de sustitución originales

ATodos los componentes que no se puedan reutilizar son sustituidos por otros nuevos. Para la sustitución de los viejos, solamente se emplean componentes nuevos. De esta manera, las pinzas de freno reacondicionadas de Knorr-Bremse ofrecen una funcionalidad y rendimiento equivalentes a los nuevos productos fabricados.

4. Selección de componentes para la reutilización

Sirviéndonos de nuestros muchos años de experiencia como fabricante de piezas originales y empleando nuestros procesos y equipamiento de inspección especialmente desarrollados, todos los componentes se inspeccionan con cuidado tras la limpieza para confirmar su viabilidad para volverlos a montar. Nuevamente, el objetivo se centra en el desgaste, las roturas y el envejecimiento, así como también en la conformidad con las especificaciones y planos de componentes originales nuevos.

El proceso de reacondicionado tiene lugar empleando maquinaria y herramientas especiales, así como procesos de producción diseñados a medida. El resultado es un producto reacondicionado original de calidad sin par.